

300x320 SH-LR (II. GENERACE – verze 2)

Poloautomatická pásová pila s hydraulickým ovládáním.

Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +60 stupňů vpravo a od 0 do -45 stupňů vlevo. Změna úhlu pomocí rychloupínací páky.

Nalézá uplatnění v kusové a malosériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí a to jak profilů tak plných polotovarů.

Řídicí systém:

- Stroj je vybaven řídicím systémem PEGAS A2 s reléovou logikou
- Tlačítkové ovládání
- Ovládací panel, který je ergonomicky umístěn na otočné konzole, je vybaven bezpečnostním tlačítkem pro zastavení pily. Dále je zde umístěn regulátor řezného posuvu a další tlačítka ovládání příslušenství.

Konstrukce:

- Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách.
- Rameno pily je vyrobeno z litiny a navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná síla a přesnost řezání. Rameno skloněno o 25°, což zvyšuje životnost pásu.
- Rameno uloženo v předepjatých a seřiditelných kuželíkových ložiskách.
- Hnací i napínací kladka jsou odlitky.
- Horní pracovní poloha ramene ovládána automatickým dorazem pracovní polohy (DPP).
- Dolní pracovní poloha ramene ovládána mikrospínačem. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky vrátí do zadané horní polohy.
- Svěrák je vyroben z litiny. Čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu.
- Hydraulicky ovládaný krátkozdiňový svěrák uložen v seřiditelné rybinové drážce.
- Pohyb čelisti je manuální pomocí robustního trapézového šroubu. Zrychlené nastavení čelisti je pomocí páky, pružiny a trapézové půlmatice.
- Těleso svěráku se posouvá vlevo-vpravo podle směru nastavení úhlového řezu, fixace pomocí klíčky.
- Provedení točny z litiny. Otočný stůl dodává velký prostor pro podepření materiálu a jeho precizní upnutí.
- Manuální natáčení pily pro úhlové řezy, aretace pomocí klíčky. Otočný stůl má vždy po 15 stupních autoaretaci (ulička s pružinou).
- Obecné úhly nastaveny pomocí noniusu.

Standardní výbava:











- Vedení pásu ve vodičkách s destičkami a naváděcími ložisky a po litinových kladkách.
- Pila má na straně pohonu vodičko uložené na pevném nosníku. Na straně napínání je vodičko uloženo na posuvném nosníku.
- Nosník posuvného vodička pásu manuálně nastavitelný. Manuální fixace nosníku.
- Nosník vodička se pohybuje v seřiditelné rybinové drážce.
- Pilový pás je chráněn krytem, který chrání obsluhu před odpadávajícími pilinami a chladicí emulzí.
- Mechanické napínání pilového pásu.
- Automatická indikace správného napnutí pilového pásu.
- Pasivně poháněný čistící kartáč pilového pásu pro dokonalé očištění a funkci pilového pásu.
- Pohon pilového pásu prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím, 2 řezné rychlosti. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na řeznou emulzi s rozvodem kapaliny do vodiček pilového pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky. Podstavec je zkonstruován pro manipulaci s pilou paletovacím vozíkem i vysokozdvížným vozíkem.
- Mikrospínač napnutí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce poloautomatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání svěráku.

Základní výbava stroje:

- Pilový pás.
- Sada nářadí pro běžnou údržbu stroje.
- Návod k obsluze v elektronické podobě na CD.

Pracovní cyklus:

Po mechanickém nastavení čelistí odstartuje obsluha pomocí standardního spínače na ovládacím panelu cyklus. Po odstartování hydraulický válec svěráku upne materiál, provede se řez zvolenou rychlostí. Rychlost pohybu ramene do řezu reguluje obsluha pomocí škrtícího ventilu. V dolní poloze ramene sepne mikrospínač. Pohyb ramene a svěráku po dokončení řezu dle nastaveného uživatelského parametru. Obsluha pouze posouvá materiál.

Rezné parametry							
		 0°	 45°	 60°	 45°	 60°	 b
	D [mm]	300	300	200	270	X	X
	D [mm]	180*	110*	80*	110*	X	X
	axb [mm]	320x300	290x300	190x190	270x200	X	320x160

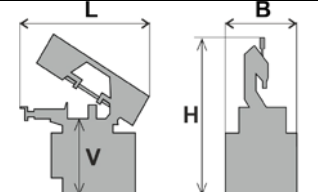
*doporučená hodnota. Při překročení doporučeného maximálního průměru není možné garantovat výkon pilového pásu!

° řezání svazků bez horního přítlaku. HP = příslušenství za příplatek. Při použití HP dojde k omezení rezných parametrů.

Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30

Výkonnostní parametry		
Pohon pilového pásu	kW	1,3/1,8
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,44
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,05
Celkový příkon	kW	
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	35/70
Rozměr pilového pásu	mm	3660x27x0,9
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz, TN-S

Pracovní pohyby	
Posuv ramene do řezu	Hydraulicky
Posuv materiálu	Manuálně
Upínání materiálu	Hydraulicky
Napínání pásu	Manuálně
Čistění pilového pásu	Pasivní kartáč

Rozměry						
Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost	
[L]	[B]	[Hmax]	[Hmin]	[V]	(kg)	
2050	1170	2040	1420	800	650	